



Ausführung für eine Lokomotive.

Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Dimensionen und Modellzeichen
1	Spabengehäuse	1	Stahlguss		
4	Überfallmuttern	2	"		
4	Ringe	3	Kupfer		
1	Stücken	4	Stahlguss		
1	Unterlegschraibe	5	"		
1	Mutter 26x4	6	Flussstahlguss		
1	Handgriff	7	"		
1	Stift 6 mm ø, 45 mm lang	8	"		
1	Spitzgriff	9	Salz		
1	Ring	10	Kupfer		
1	Mutter	11	Flussstahlguss		
1	"	12	"		
1	Spindel 5 mm ø, 30 mm lang	13	"		
1	Stalter	14	"		
2	Stiftschrauben 26x3	15	"		
2	Muttern dazu	16	"		
1	Verstärkungsplatte	17	"		
1	Stallstutzen	18	Stahlguss		
1	Überfallmutter	19	"		
1	Ring	20	Kupfer		
1	Spitzrohr	21	Flussstahlguss		
1	Spitzen	22	"		
1	Flansch, Loch ø 28 mm	23	"		
2	Schrauben 26x4	24	"		
1	Flansch, Loch ø 27 mm	25	"		
2	Schrauben 26x4	26	"		
1	Stümmen	27	Stahlguss		
2	Stiftschrauben 26x4	28	Flussstahlguss		
1	Ring	29	"		
1	Spitzrohr	30	"		
1	Spitzen	31	"		
2	Schrauben 26x4	32	"		
8	Muttern 26x4	33	"		
1	Flansch	34	"		
1	Flansch, Loch ø 27 mm	35	"		

1	Stümmen	27	Stahlguss		
2	Stiftschrauben 26x4	28	Flussstahlguss		
1	Ring	29	"		
1	Spitzrohr	30	"		
1	Spitzen	31	"		
1	Rechhalter	32	"		
2	Schrauben 26x4	33	"		
8	Muttern 26x4	34	"		
1	Flansch	35	"		

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFÖRNSCHE EISENBH.
 FABRIK N° 10022 - BETRIEBS N° 1
 HENSCHEL & SOHN. CASSEL 1910.

Spitzvorrichtung für
 Aschkasten und Rauchkammer.